



Masses oscillantes

Décovi SA produit depuis quelques années déjà des masses oscillantes pour le domaine horloger. Un large éventail de plus de 100 modèles différents de masses a été réalisé à la demande de nos clients, comme des segments de masses à monter sur des planches en laiton ou titane, des masses monoblocs.



La société Meyer Sintermetall AG de Studen nous fournit les rondelles ébauches en métal lourd, ces dernières sont réalisées à partir de poudre de tungstène pressée et mise dans des moules de différents diamètres, après un passage au four (frittage) elles sont ensuite calibrées et recuites pour éviter les tensions à l'intérieur de la matière, la masse volumique ainsi obtenue est de 18,1 kg/dm³.

Décovi SA réalise les étapes de tournage des ébauches, le fraisage, le gravage, l'ébavurage et est à même de se charger des décors, (colimaçonnage, côtes de Genève, perlage, traitement de surface, épargne et tampographie). L'assemblage et le rivetage dans le cas de masse bi-métal est également réalisable.

Les moyens de production de Décovi SA sont entièrement automatisés et permettent ainsi d'être concurrentiels de la série prototype à la grande série. Nous garantissons à nos clients une parfaite exécution grâce à nos moyens de contrôle, les masses oscillantes produites peuvent être marquées du sceau « Swiss made » à l'entière satisfaction de nos clients de renom.

